



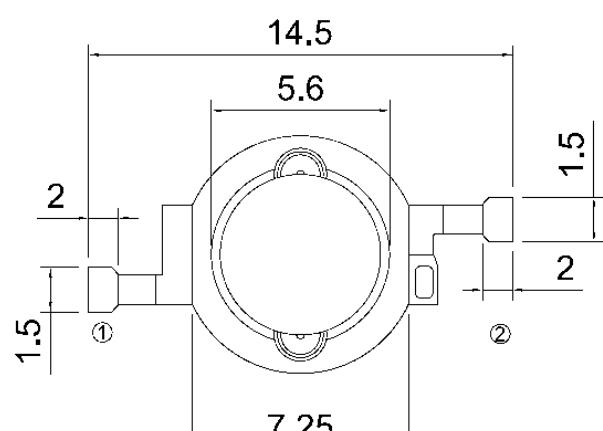
Яркие решения

Спецификация

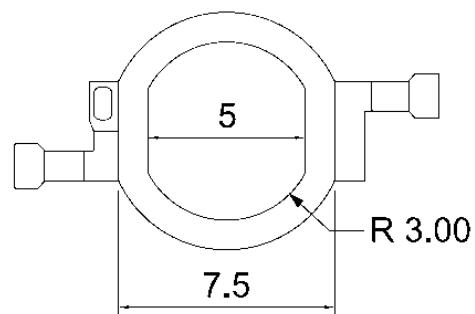
СВЕТОДИОД
КРWH-080-3-70

ООО «КТЛ»
www.bright-leds.ru

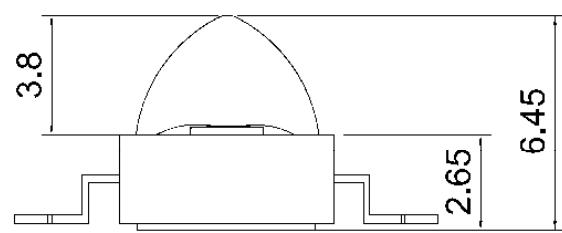
Rev 3.0, 2012



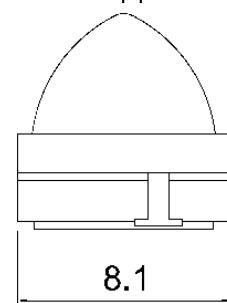
ВИД СВЕРХУ



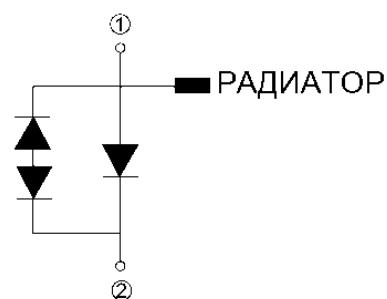
ВИД СНИЗУ



ВИД СБОКУ



ВИД СБОКУ



ПОЛЯРНОСТЬ

Размеры в мм



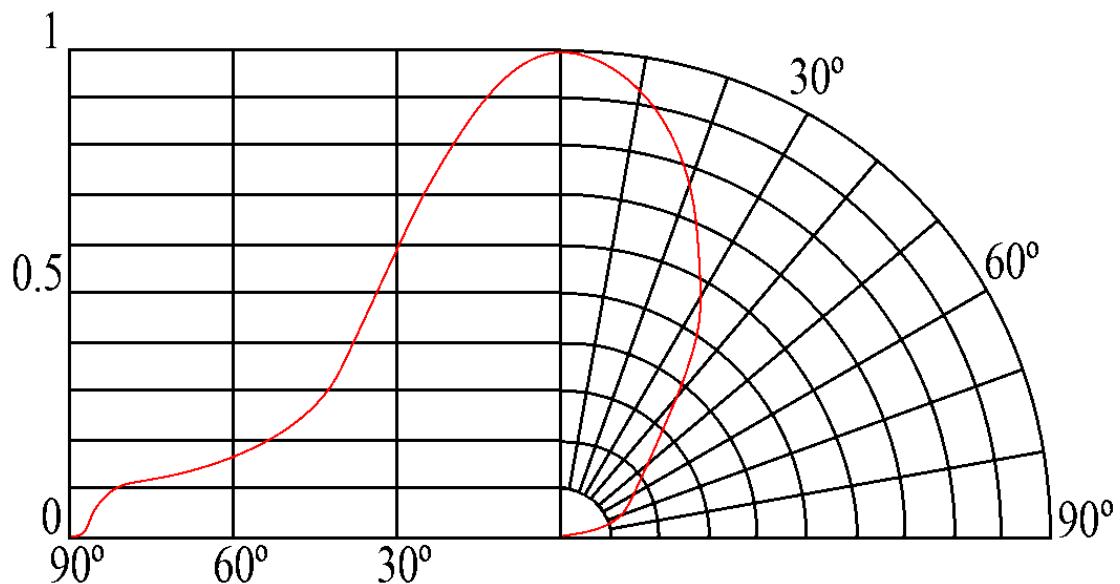
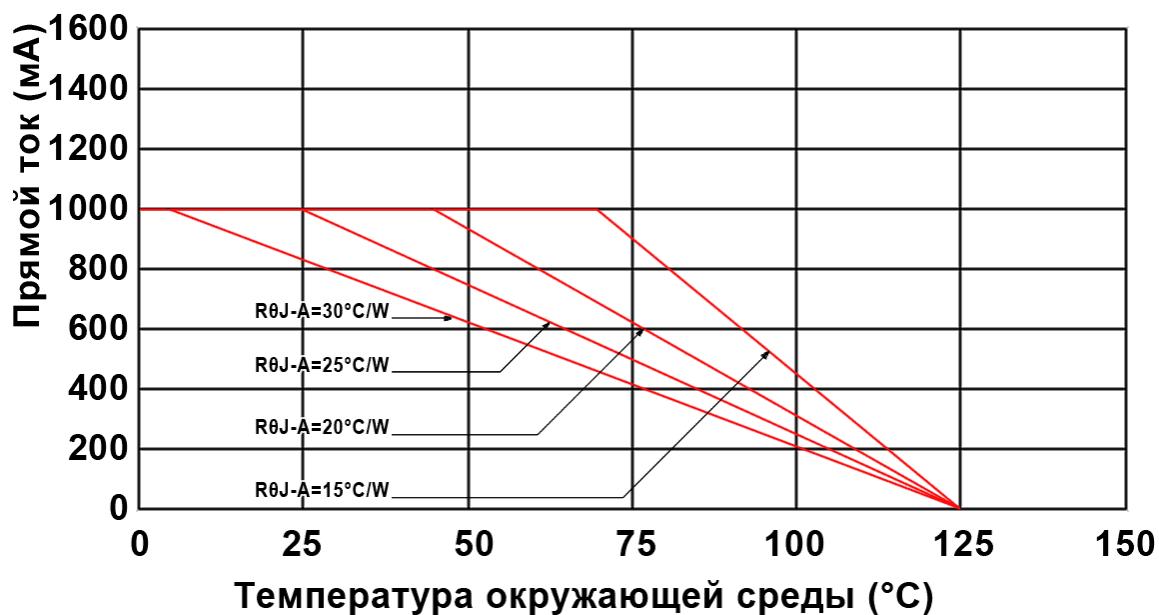
Электрооптические характеристики

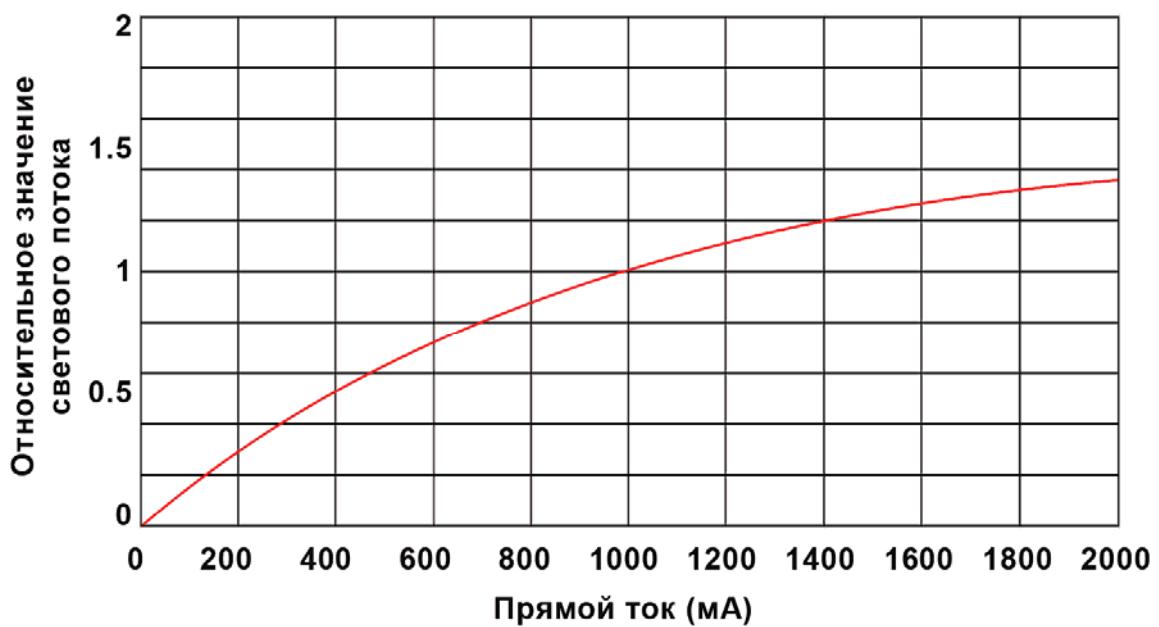
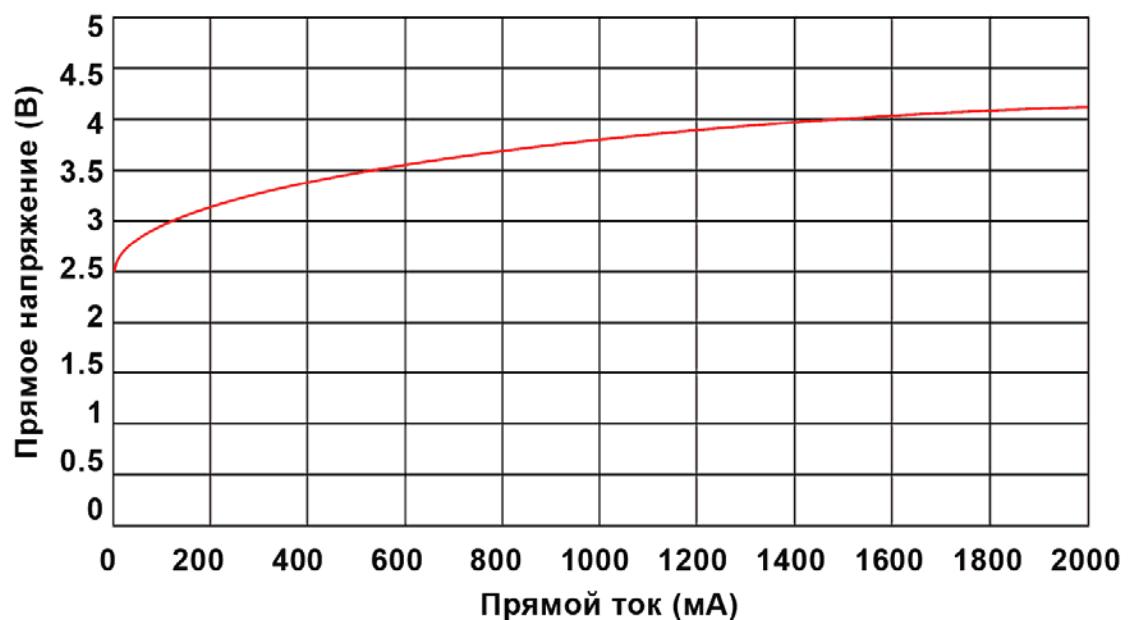
(Прямой ток $I_F=1000$ мА; $T_A=25^\circ\text{C}$)

Параметр	Условия	Мин.	Тип.	Макс.
Прямое напряжение V_F , В	—	3.0	3.7	4.2
Температурный коэффициент V_F , (мВ/°C)	—	—	-2	—
Обратный ток I_R , мкА	$V_R=5$ В	—	—	10
Цветовая температура CCT, К	—	2800	—	10000
Световой поток Φ_V , Лм	Белый CCT: 4300-10000К	280	—	360
	Теплый белый CCT: 2800-4300К	230	—	300
Тепловое сопротивление переход-корпус R_{thJS} , °C/Bт	—	—	10	—

Абсолютные максимальные значения

Параметр	Значение
Постоянный прямой ток I_F , мА	1500
Обратное напряжение V_R , В	7
Обратный ток I_R , мкА	10
Температура р-п перехода T_j , °C	125
Чувствительность к электрическому разряду, В (НВМ)	±2000
Диапазон рабочих температур, °C	-40 ~ 100
Диапазон температур хранения, °C	-40 ~ 100
Относительная влажность при хранении, %	60

Диаграмма направленности излучения**Зависимость величины максимального прямого тока от температуры окружающей среды**

Зависимость относительного значения светового потока от величины прямого тока**Вольт-амперная характеристика**



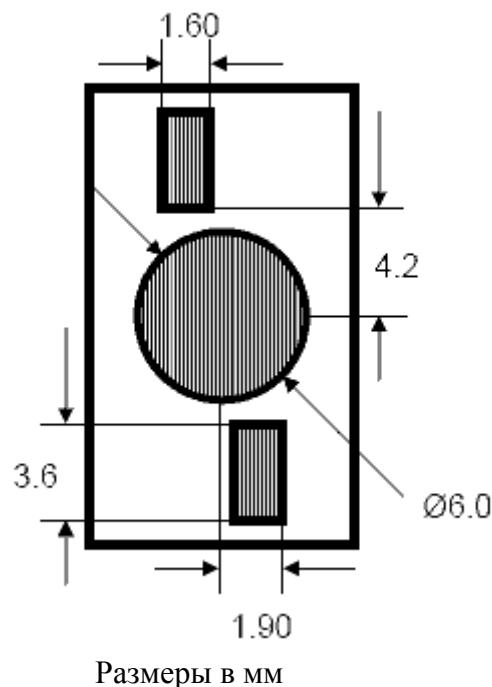
Подготовка к монтажу

Светодиоды являются чувствительными к влажности приборами. Абсорбированная влага может испаряться и вызвать расширение во время пайки, приводящее к отказу светодиода. Поэтому, перед монтажом необходимо соблюдать следующие инструкции:

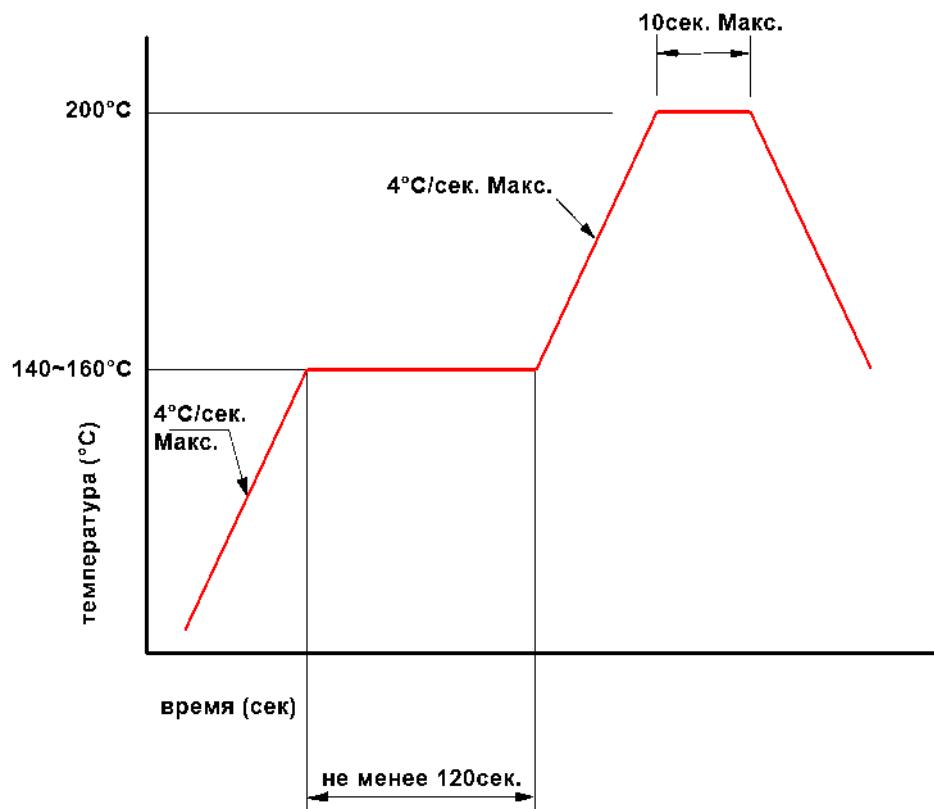
- Светодиоды должны храниться при температуре 5-30°C и относительной влажности 30-60%.
- Светодиоды поставляются в алюминиевой влагозащитной упаковке. Проверьте упаковку на герметичность - в случае отсутствия вакуума светодиоды должны быть просушены при температуре 65°C в течение 24 часов.
- После вскрытия влагозащитной алюминиевой упаковки светодиоды должны быть использованы в течение 12 часов. В противном случае необходимо выполнить сушку при температуре 65°C в течение 24 часов.

Требования к монтажу

- Контактные площадки катода и анода не должны электрически соединяться с центральной (круглой) площадкой, которая предназначается для отвода тепла.
- Избегайте посадки светодиодов на теплопроводящую пасту, используйте печь для припаивания теплоотводящего основания светодиода к печатной плате на металлической основе (MCPCB).
- Материал MCPCB должен иметь тепловую проводимость не менее 3,0 Вт/мК.
- Не допускается прикосновение к линзам, приложение каких-либо усилий к корпусу во время сборочного процесса (пайки).
- Исключить удары и вибрацию во время остывания светодиода после пайки до достижения им температуры 80°C или ниже.
- Избегать механических напряжений светодиода, вызванного короблением печатной платы (или другими причинами).
- Избегать использования не рекомендованных жидкостей при промывке (очистке) светодиодов.
- Все устройства, оборудование и машины должны быть должным образом заземлены. При работе со светодиодами необходимо использовать заземляющий браслет или перчатку, заземленную обувь.

Рекомендуемые размеры площадок под пайку

Размеры в мм

Рекомендуемый температурный профиль пайки

Светодиоды KPWH-080-3-70 полностью совместимы с автоматизированной технологией поверхностного монтажа.